

Учебный план*

по программе «Повышение квалификации по менеджменту
безопасности движения»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Задачи и принципы разработки системы менеджмента безопасности движения	18ч
Тема 2	Современные исследования и подходы к управлению	20ч
Тема 3	Практические аспекты менеджмента с учетом специфики предприятия и государственного регулирования	18ч
Тема 4	Понятие культуры безопасности и разработка стратегии ее развития.	16ч
	ИТОГО:	72ч

Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____

Г.В. Котрухов



* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утверждённым и применяемым организацией