

Учебный план*

по программе «Обучение инструментальному обеспечению
производства изделий машиностроения»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Технологические процессы, реализуемые на участке, используемые технологические методы и технологическое оборудование, установленное на участке	22ч
Тема 2	Номенклатура и конструкция инструментов и инструментальных приспособлений, используемых в технологических процессах, реализуемых на производственном участке	24ч
Тема 3	Нормативно-техническая документация по режущим инструментам и инструментальным приспособлениям	22ч
Тема 4	Особенности эксплуатации инструментов и инструментальных приспособлений, используемых на производственном участке	24ч
Тема 5	Основные критерии оценки качества инструментов и инструментальных приспособлений	22ч
Тема 6	Последовательность определения оптимальных условий эксплуатации режущих инструментов и инструментальных приспособлений	24ч
Тема 7	Критерии затупления и области их применения	22ч
Тема 8	Методы определения периода стойкости режущих инструментов	24ч
Тема 9	Методы определения норм расхода режущих инструментов и последовательность действий при определении норм	22ч
Тема 10	Нормы запасов инструментов и инструментальных приспособлений на рабочих местах	24ч
Тема 11	Последовательность расчета потребного количества инструментов и инструментальных приспособлений	26ч
	ИТОГО:	256ч



Утверждаю
Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утверждённым и применяемым организацией